

Wartung und Pflege von feuerverzinkten Metallkonstruktionen

Alle Freiraummöbel bzw. Stahlkonstruktionen der Fa. Thieme werden ausschließlich aus Rohmaterialien nach genormten EU-Richtlinien gefertigt. Dies garantiert ein Maximum an Materialqualität.

Für die Korrosionsschutzbehandlung aller Stahlteile verwendet die Fa. Thieme das Verfahren der Feuerverzinkung lt. EN ISO 1461. Nach Meinung der meisten Fachleute ist dies eine der besten Methoden zum Langzeitschutz gegen Witterungseinflüsse.

Die im Tauchverfahren hergestellte Feuerverzinkung bietet eine ganze Reihe handfester Vorteile:

- perfekter Rundum-Schutz innen und außen, selbst an unzugänglichen Stellen
- **Langzeitschutz- ohne Wartungszwang**
- hohe Abrieb- und Schlagfestigkeit, selbst bei mechanischer Beanspruchung
- Wirtschaftlichkeit durch Minimaleinsatz von Material, Energie und Arbeitskraft bei Ausführung und Wartung

Neben der Feuerverzinkung werden ein Großteil unserer Produkte zusätzlich farbbeschichtet. Dabei hat eine Farbbeschichtung auf 2K-Epoxydharzbasis eine zentrale Bedeutung. Diese Beschichtung umfasst einen umfangreichen Grundierungsvorgang, sowie eine zweimalige Lackierungsschicht. Diese ist geeignet für Metallkonstruktionen jeder Art, die einen extrem wirkungsvollen Korrosionsschutz erhalten sollen. Weiterhin zeichnen Lichtechtheit und Wetterbeständigkeit unsere Beschichtungssysteme aus.

Damit die beschichteten Bauteile eine möglichst lange korrosionsfreie Zeit erreichen, empfehlen wir unseren Kunden regelmäßig (mindestens 1 x pro Jahr) die Stahlbauteile auf Risse und Lackschäden zu prüfen. Jede „Verletzung“ der Lack- bzw. Verzinkungsschicht fördert eine zeitnahe Korrosion der Bauteile und sollte sofort ausgebessert werden. Reparatursets können bei uns bezogen werden.

Bei der Reparatur von Lack- bzw. Verzinkungsschäden sollte wie folgt vorgegangen werden:

- 1) Lose Teile von Rost oder Altanstrich mit Feile oder geeigneten Schleifwerkzeugen entfernen, so dass der Rost vollständig entfernt ist.
- 2) Blanke, zinkfreie Stahlbereiche werden mit Zinkspray kalt nachverzinkt.
- 3) Originalgrundierung mit Pinsel oder Rolle über den beschädigten Bereich hinaus auftragen.
- 4) Nach einer Trocknungszeit von ca. 2-3 Stunden den Originalfarblack mit Pinsel oder Rolle auftragen.

Auf diese Weise erhält die beschädigte Stelle wieder einen wirkungsvollen Korrosionsschutz .

Generell gilt, dass alle Metallkonstruktionen sehr wartungsarm sind und zur Reinigung der Oberflächen am besten milde Seifenlaugen verwendet werden.